



Telcar® DE 7052

新加坡聚合树脂有限公司 - 热塑性弹性体

一般信息

总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 亚太地区		
用途	• 把手 • 插头	• 减震衬垫 • 柔软的把手	• 玩具
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.00		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	435	psi	ASTM D412
拉伸应力 (300%应变)	725	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	725	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	380	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	70		ASTM D2240

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	104 到 176	°F
料筒后部温度	284 到 356	°F
料筒中部温度	284 到 356	°F
料筒前部温度	284 到 356	°F
模具温度	104 到 140	°F
注塑压力	300 到 3000	psi
注射速度	慢到中等	

注射说明

Purging Material: HDPE, PP

挤出	额定值	单位制
干燥温度	104 到 176	°F
料筒 1 区温度	284 到 356	°F
料筒 2 区温度	284 到 356	°F
料筒 3 区温度	284 到 356	°F
料筒 4 区温度	284 到 356	°F
料筒 5 区温度	284 到 356	°F

挤压说明

Compression Ratio: 2.0 to 4.0

Purging Material: HDPE, PP

LD Ratio: 25:1 or higher

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。